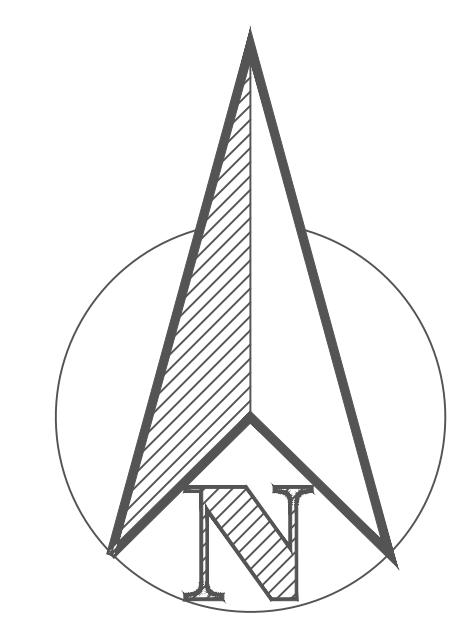




CUP: E47H24001890002

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICO-ECONOMICA
art. 41 D.Lgs n. 36/2023

ELABORATO: PLN_VIA_05_Planimetria_di_progetto_tratto_E

VISTI ED APPROVAZIONI

Approvazione PFTE : D.G.M. n.209 del 17/12/2024
Provincia di Avellino N.O. : 13/12/2024
Validazione RUP : Verbale prot. n.12876 del 17/12/2024
Aggiornamento economico : Determina n. 228/2026

SCALA: 1:2000

DATA: dicembre 2024

AGG: agosto 2026

RUOLI TECNICI-AMMINISTRATIVI

ANNO 2024

PROGETTISTA PFTE : dott. ing. Antonio Ragano

R.U.P. PFTE : geom. Alfonso Moscariello

ANNO 2026

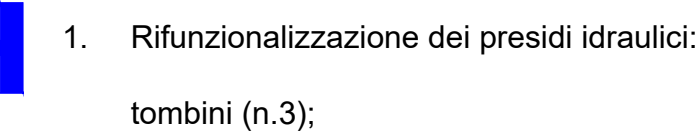
PROGETTISTA PFTE : dott. ing. Antonio Ragano

R.U.P. PFTE : dott. ing. Vincenza Amoroso

Responsabile IV Settore Tecnico
dott. ing. Vincenza Amoroso

INTERVENTI SULLA VIABILITA'

TRATTO E



NEI TRATTI PUNTUALI RISCOTATI PIU' AMMALORATI
VERRANNO ESEGUITI GLI INTERVENTI DI SEGUITO
DESCRITTI, SECONDO LE DISPOSIZIONI DELLA
DIREZIONE DEI LAVORI:

1. Fresatura di pavimentazioni stradali di conglomerato bituminoso Fresatura di pavimentazioni stradali di conglomerato bituminoso, fino a completa pulitura della pavimentazione stessa. Spessore 3 cm
2. Conglomerato bituminoso per strato di usura (tappetino), costituito da una miscela di pietrischetti e graniglie aventi perdita di peso alla prova Los Angeles (CRN BU n° 34) 20% confezionato a caldo in idoneo impianto, con bitume in quantità non inferiore al 5% del peso degli inerti, e conformemente alle prescrizioni del CsdA; compresa la fornitura e stesa del legante di ancoraggio in ragione di 0,7 kg/m² di emulsione bituminosa al 55%; steso in opera con vibrofornitrice meccanica e costipato con appositi rulli. Spessore 3 cm
3. Rifunionalizzazione dei presidi idraulici:

tombini (n.3);